GPUを用いたブラックホール時空の リアルタイム・コンピュータグラフィックス

山下 義行^{1,a)}

概要:一般相対論によればブラックホール周辺では強い重力によって光線が曲がる。そこでレイトレーシ ング法を光線が湾曲する場合に拡張することでブラックホール時空下での CG を実現できる。しかし、こ の方法では光線の軌跡の計算に膨大なコストが掛かる。本研究では、画像生成に必要な光線の湾曲のデー タを GPU にあらかじめ格納しておく。そして実際の描画では GPU で各頂点毎に光線の湾曲を線形補間 で求め、Z バッファ法で隠面消去する。これによってリアルタイムでの CG 画像生成が可能になった。

キーワード:グラフィックプロセッサ、画像生成、シミュレーション・応用計算の実装と評価

GPU-Based Real Time Computer Graphics in a Black Hole Space-Time

Yoshiyuki Yamashita^{1,a)}

Abstract: The theory of general relativity says that a light ray bends by strong gravity around a black hole. Simulating the light ray bending and extending the common ray tracing method, we can generate CG images under the curved space-time. However this method requires huge computing resources. In this research we calculate ray bending and store the necessary data in a GPU memory beforehand. Then in actual image generation GPU obtains the ray bending information of each polygon vertex by interpolating the stored data and performs the Z buffer method. This new rendering method attains real-time CG in the curved space-time.

Keywords: Graphics processing unit, Image generation, Simulations and computing applications

1. はじめに

アインシュタインが提唱した相対性理論(以下、簡単に 相対論)[4]は我々の常識とかけ離れた現象を予言してお り、専門家のみならず、多くの人々の興味を引き付けてや まない。その現象の中でもブラックホール(black hole)は 特に強い興味を集めており、これをコンピュータでシミュ レートし、コンピュータグラフィックス(以下、CG)映像 として表現する試みが1980年代後半から種々行われてい る[1],[3],[5],[7]。

ブラックホール周辺では強い重力によって光線が曲が

り、それが様々な奇妙な現象を引き起こす。それらを映像 化するにはよく知られたレイトレーシング法 [2] を光線が 湾曲する場合に拡張すればよい。しかしこの方法では、画 素毎に光線の湾曲を一般相対論の微分方程式に従って計算 せねばならず、膨大な計算コストのため、映像をリアルタ イムに生成することは困難であった。

これを解決すべく、本研究では、光線の湾曲を事前に計 算、保存しておき、それを描画時に Graphics Processing Unit (以下、GPU)を用いて高速に参照する方法を提案す る。この方法を用いてブラックホール時空のリアルタイム 画像生成が初めて可能となった。

類似の研究として、特殊相対論のローレンツ変換を GPU で行いてリアルタイム描画を実現した研究や、ブラック

¹ 佐賀大学工学系研究科知能情報システム学専攻、佐賀市本庄町 1

^{a)} yaman@is.saga-u.ac.jp



ホールの重力レンズ効果に特化して背景画像の歪みを高速 に描画した研究がある [1], [3] が、本研究ではそのような制 限は加えず、任意の 3 次元被写体の描画を扱う。

以下、2節ではZバッファ法を用いる本研究のアイディ アを示す。3節ではそのアイディアを具体化し、ブラック ホール時空のための計算格子の設定法、格子上の光線の軌 跡の計算方法などを述べる。4節では3節の計算格子を改 良する方法を述べる。4節の改良によってシミュレーショ ン誤差の少ない CG 画像が可能となる。5節では三角形ポ リゴンを描画する際の新たな問題と暫定的な解法を述べる。 なお、実装言語として OpenGL/GLSL を用いる。開発し た描画プログラムは、Mac Pro、MacBook Pro、MacBook Air 上で動作する。

2. 光線の湾曲と2種類の描画法

2.1 レイトレーシング法

いま、ブラックホール近傍にポリゴンがあり、そこから 少し離れた位置にそのポリゴンを写すカメラがあると仮定 する(図1参照)。ポリゴン頂点 *P*から放射された光線 はブラックホールの重力によって湾曲し、カメラの視点 *Q* へ到達し、それが CG 画像の1 画素の色を決定する。

湾曲する光線の軌跡の具体的な形状は4次元座標上の4 元連立非線形2階常微分方程式で規定される。たとえば以 下は、最も単純な、球対称で自転していないブラックホー μ^{*1} の場合の方程式である。ただしここでは4次元極座標 系 (t, r, θ, ϕ) を用い、さらに簡単のため、 $\theta = \pi/2$ の平面 上に限定したため、3元連立方程式になっている。

$$\begin{aligned} \ddot{t} &= -\frac{a}{r^2} \left(1 - \frac{a}{r} \right)^{-1} \dot{t} \dot{r} \\ \ddot{r} &= -\frac{1}{2} \left(1 - \frac{a}{r} \right) \left(\frac{a \dot{t}^2}{r^2} - \frac{a \dot{r}^2}{(r-a)^2} - 2r \dot{\phi}^2 \right) \end{aligned} (1) \\ \ddot{\phi} &= -\frac{2 \dot{r} \dot{\phi}}{r} \end{aligned}$$

 $\dot{t}, \dot{r}, \dot{\phi}$ は軌跡のパラメータ λ による 1 階微分 $dt/d\lambda$ 、 $dr/d\lambda, d\phi/d\lambda$ を表わし、 $\ddot{t}, \ddot{r}, \ddot{\phi}$ は 2 階微分を表わす。 定数 a はブラックホールの半径である。これは、光さえも そこから脱出できない球の半径を意味する。

視点に入射する光線の軌跡を知るには、視点の位置、視 点での光線のベクトルを初期条件として、この微分方程式 の初期値問題を解く。そして方程式を解きながら湾曲する



図 2 渦巻き銀河を背景とする重力レンズ効果の CG 画像

光線と三角形ポリゴンとの交差判定を繰り返す。光線がポ リゴンに交差することが判明したならば、その後の処理は 通常のレイトレーシングと同様である。ただし重力および 相対速度による光線の波長の変化を別途加味する。

上に述べた方法では画像の画素毎に微分方程式を解くた め、計算量が膨大である。たとえば図2のCG画像*²[6]1 枚を作るために、Mac Pro4台(Intel Xeon コア29基、ク ロック周波数2.4~2.8 GHz)を使用した並列計算において 約20秒を要し、リアルタイムの画像生成は困難である。

2.2 Z バッファ法

レイトレーシング法による計算時間を解決するために、 本研究では GPU を利用し、Z バッファ法を光線が湾曲す る場合に拡張する。Z バッファ法はほとんどの GPU がサ ポートする描画手法であり、高速な画像生成が期待できる。

Zバッファ法では、まず、描画するポリゴンの頂点が透 視投影される投影平面上の位置を求めねばならない。光線 が湾曲する場合にはこの透視投影の計算は微分方程式の境 界値問題(3.4節参照)を解くことに相当し、計算量はレ イトレーシング法の初期値問題を解くよりもさらに増大 する。そこで本研究では、様々な軌跡について透視投影の データを事前に準備しておく。そして描画時には、準備し たデータを GPU へ転送・格納しておき、必要な投影デー タは格納されたデータから補間によって求める。この方法 では描画時の計算は補間だけであるから高速な描画が期待 できる。もし線形補間を用いるならば GPU のハードウェ アによって高速な補間計算もできる。

投影変換後の処理は通常のZバッファ法と同様である が、追加処理が必要な場合がある(5節参照)。

3. 透視投影データと計算格子

3.1 透視投影データ

事前に準備すべき透視投影データについて検討する。

原理的には、ポリゴンの頂点 *P*を出発し、視点 *Q* へ到 達する光線(図 1 参照)が視点へ入射する方向が分かれば 投影位置が計算できる。Ζ バッファ法では *Z* 値(深度値) も必要であるが、これには点 *P*、*Q* 間の軌跡のパラメータ λ (2.1 節参照)の増分値を用いればよい。相対論に固有の ^{*2} 渦巻き銀河の原画像は沼澤茂美氏によるイラストである。

^{*1} Schwarzschild ブラックホールと呼ばれている。

^{@~2012} Information Processing Society of Japan



図3 球対称ブラックホールにおける透視投影データ

データとして点 P、Q 間の重力ポテンシャルの差に起因す る波長の変化率も必要であるが、これは P と Q における 4 次元光線ベクトルの時間成分の比率に等しい*3。つまり、 Z 値と波長の変化率は微分方程式を数値計算した副産物と して求めることができる。

今、点 P、Q の位置を一意に表わすために必要な浮動小 数点数値 (以下これを float と表す)の数を m、入射方向 を一意に表わすために必要な float の数を n と仮定する。 Z 値、波長の変化率のために 2 個の float も必要である。 よって投影変換のためには m 個の float から n+2 個の float を求める仕組みを作ればよい。もちろん無限個の投 影データを準備することはできないから、実装上は有限の 大きさの**計算格子** (computational mesh)を想定し、各格 子点の投影データを n+2 個の float 型 m 次元配列に 格納する。そして描画時には補間を行い、目的とする投影 データを得ればよい。

さて、球対称で自転していないブラックホールでは m = 3、n = 1 でよい(図3参照)。なぜならば、時空の 対称性から、視点 Q とブラックホールの距離 L、頂点 Pとブラックホールの距離 r、および線分 OP と OQ のな す角 ϕ が与えられれば、光線の軌跡は一意に定まり、結 果、光線の視点への入射角 ψ を求めることができるから である。しかも m = 3 であるから GPU の3次元線形補間 (trilinear interpolation)のハードウェアを利用できる。こ の事実に気づいたことが著者の直接の研究動機である。

以下では、球対称で回転していないブラックホールと線 形補間を暗黙に想定し、内容を具体化していく*⁴。

3.2 2種類の計算格子

図 3 の ψ を 関数 $\psi(r,\phi,L)$ と表そう。このとき $\psi(L,0,L)$ の値は不定である (頂点 P、Q が同じ位置の ため ψ の値を定義できない)。また、視点の近傍において

$$\psi(L-0,0,L) = \pi, \quad \psi(L+0,0,L) = 0$$

となり、この微小な領域で最悪 π (= 180°)の補間誤差が 生じうる。この誤差は深刻である。これを解決するため に、本研究では r の範囲を $r \le L$ と $L \le r$ の二つの領 域に分割し、 ψ の計算を2 種類の計算格子に分けて行う。

表 1	2 種類の計算格子の各次元の範囲				
	内側	外側			
r の範囲	$[1 + \epsilon, L]$	$[L, r_{max}]$			
ϕ の範囲	$[0,\pi]$	$[0,\pi]$			
Lの範囲	$[1+2\epsilon, r_{max}/2]$	$[1+2\epsilon, r_{max}/2]$			
	$\zeta \zeta \kappa = 0.005$	$r_{max} = 10^4$ と設定			



図4 2 種類の 3 次元計算格子

以下では $r \leq L$ の計算格子を**内側** (inside)の計算格子、 $L \leq r$ のそれを**外側** (outside)の計算格子と呼ぶ。なお、 補間計算時に区間の端点の値として $\psi(L,0,L)$ の値が必要 になる場合があるが、その値はそれぞれの格子における極 限値 $\psi(L \pm 0, \phi, L)$ として定義する。

次に、この2種類の計算格子の定義域について検討する。 まず簡単化のため、次の約束をする。

 ブラックホールの半径 a (2.1節参照)を1とするよう な長さの単位系を用いる。

この半径内にポリゴンを置くことは無意味であるから、本 研究ではr > 1の範囲を扱う。具体的には $r \ge 1 + \epsilon$ とし、 本研究では $\epsilon = 0.005$ と設定した。次に、原点から r_{max} 以 遠にポリゴンを置かない、すなわち $r \le r_{max}$ と約束し、本 研究では $r_{max} = 10^4$ と設定した。角度 ϕ の範囲は時空の 球対称性から $[0, \pi]$ でよい。視点は移動可能とし、ここで はLの範囲をrの範囲よりも狭く、 $1 + 2\epsilon \le L \le r_{max}/2$ と設定する。

表1に内側と外側の計算格子の範囲をまとめた。rの範囲がLに依存することに注意してほしい。r = Lの時には内側、外側どちらの格子を用いてもよいとする。また以下では $1 + \epsilon \epsilon r_{min}$ と表わし、 $1 + 2\epsilon$ 、 $r_{max}/2 \epsilon$ それぞれ L_{min} 、 L_{max} と表す。図4に計算格子を図解で示す。この図では、内側の計算格子ではr、 ϕ の区間をそれぞれ均等に7分割しており、外側の格子ではr、 ϕ の区間をそれぞれ均等に3分割、15分割している。内側の格子と外側の格子では格子の作り方が異なってもよいことを注意する。Lの区間は3分割している。表1でも示したように、Lの値と共に2種類の計算格子の扱うrの範囲が変化していく。

3.3 1次光線と2次光線

ブラックホール周辺で光線が湾曲するとき、ひとつのポ リゴン頂点から放射された光線が視点へ入射する経路は複

^{*3} 相対論では4次元光線ベクトルの時間成分はその光線のエネル ギーに相当する。

^{*4 2}次補間(cubic interpolation)についても適用を検討したが、 近似が行き過ぎるため、むしろ誤差が増す結果となった。



図5 光線の種類とブラックホールの周回経路



図 6 *P*から*Q*へ向かう光線の入射角度を2分法を求めるときの判 定方法

数個ありうる (図 5 参照)。まず、頂点 P から放射された 光線の中でブラックホールの周囲を 180° 以下の角度だけ 周回して視点 Q に到達する光線が存在する。このような 光線をここでは 1 次光線 (primary light ray) と呼ぼう。 ここまでの議論は暗黙にこの 1 次光線を想定していた。

また、Pから放射された光線の中でブラックホールの周 囲を 180°より大きく 360°以下だけ周回して Q に到達する 光線が存在する^{*5}。このような光線を **2 次光線** (secondary light ray) と呼ぼう。ブラックホール時空での CG では 1 次光線だけではなく、2 次光線も扱う必要がある。たとえ ば図 2 では、渦巻き銀河がブラックホールの右側にひとつ、 左側にもうひとつ見えている。右側が 1 次光線による映像 であり、左側が 2 次光線による映像である。

図 3の入射角度 ψ について言えば、1 次光線では 0 $\leq \psi \leq \pi$ となるが、2 次光線では $\pi < \psi \leq 2\pi$ とな る。実は両者の違いはそれだけである。計算格子を Z バッ ファ法に用いる手法は両者で全く同じであり、同じ描画手 順をそれぞれの光線について 2 回実行すればよい。また、 1 次光線について内側/外側の 2 種類の計算格子が必要で あったように、2 次光線についても 2 種類の計算格子が必 要である。よって4 種類の計算格子を用意せねばならない。

3.4 境界値問題の解法

式 (1) の微分方程式について、与えられた (r, ϕ, L) から ψ を効率的に求める計算アルゴリズムは知られていない。 そこで本研究では 2 分法を使って ψ を探索する。

たとえば**図**6では、視点 Q へ角度 ψ_1 で入射する光線 が頂点 P を左に見ながら通過している。このことから、Pを通過し、Q へ入射する光線の角度 ψ_P は ψ_1 よりも小さ い。また、Q へ角度 ψ_2 で入射する光線は P を右に見なが ら通過している。よって、 ψ_P は ψ_2 よりも大きい。本研 究では、2 分法に従って同様の判定を 30 回以上繰り返し、 10^{-10} ラジアンよりも高い精度で ψ を計算している^{*6}。

この計算を全ての格子点について繰り返すには膨大な計 算時間を必要とする。計算時間は諸条件に依存するが、た とえば格子の数が 128³ の場合に 4 枚全ての計算格子につ いて投影データを集めるために 2.1 節の Mac Pro 4 台を 用いて約 50 時間を要した。しかし事前準備にどれほど掛 かろうとも、描画速度とは無関係である。

3.5 描画プログラムの実装

上述の方法に基づく実装の手順を整理しておく。

3.5.1 事前準備

- (1)図3の三つのパラメータ (r, φ, L)の数値の範囲とそれに対応する3次元計算格子の各次元の格子の数(範囲の分割数)を決める。なお、ここでは格子は均等に配置する(範囲を均等に分割する)と約束する。
- (2) 内側/外側の全ての格子点について 1 次/2 次光線の $\psi(r,\phi,L)$ 、Z 値、波長の変化率の三つの値を計算し、 GLSL シェーダの vec4 型データ (float の 4 個の並 び) に格納する。なお、計算は倍精度で行うが、結果 は単精度で保存する。

3.5.2 描画プログラムの実行

- (1) 上記 vec4 型データを GLSL の 3 次元テクスチャとし て GPU へ転送しておく。
- (2)通常の OpenGL/GLSL プログラムと同様にポリゴン を描画する。ただし、
 - (a) バーテックスシェーダは、各ポリゴン頂点の投影
 位置を上記3次元テクスチャを参照して計算し、
 後続のシェーダへ渡す(概要は4.4節に述べる)。
 - (b) フラグメントシェーダは、通常の処理(各描画点の色の計算など)を行う。

3.6 描画実験:均等な格子の場合

3.5 節の手順を従ってポイントスプライトを描画し(概 要は 4.5.1 節で述べる)、透視投影が正しく実行されるか否 か確認した。その結果、静止画では、ポイントスプライト は描画されるものの誤った位置に描画されることが目視で 判断できた。動画では、本来は画面上を滑らかに移動すべ きポイントスプライトが画面上で激しく揺れながら移動し た。なお、紙面の都合上、関連画像の掲載は省略する。

表 2は、約 30 万点の様々な (r, ϕ , L) について、

- 計算格子のデータから補間して求めた ψ と
- 3.4節の方法で直接計算して求めた ψ

^{*5} ブラックホールの周囲を 360°以上周回する光線も理論上はわず かに存在すると考えられるが、その影響が皆無であるため、ここ では扱わない。

^{*6} 微分方程式自体は、著者が 10 年以上前に開発した一般相対論用 汎用レイトレーシング・プログラム(4次の Runge-Kutta 法を 使用し、光線の湾曲に応じて刻み値を動的に変える方法)[7]を 改造して解いている。

	誤差の	最大値	誤差の標準偏差				
格子の数	1 次	光線	1 次光線				
$M_r \times M_\phi \times M_L$	内側	外側	内側	外側			
$16\times 16\times 16$	96.576	89.312	36.610	32.641			
$32\times32\times32$	91.263	88.623	32.721	30.121			
$64\times 64\times 64$	84.526	87.246	28.804	27.279			
$128\times128\times128$	81.782	85.617	14.230	24.178			

表 2 均等な計算格子の線形補間誤差

の差の絶対値の統計データである。誤差の最大値、標準偏 差は格子数の増加と共に減少するが、減少率は鈍く、表中 の最大値は全て 80°以上、標準偏差は 14°以上である。こ れは極めて大きな誤差であり、画像の間違いが目視で判断 できたことが十分に納得できる。

4. 線形補間誤差を最小にする計算格子

3.6 節の描画実験の ψ の誤差が大きい理由は、計算格子 の格子点を均等に配置したためである(3.5.1 節参照)。補 間誤差に伴う角度 ψ の誤差はポリゴン頂点が視点に近づ くほど大きくなるから、本来はそれを考慮した配置にすべ きである。そこでこの節では、線形補間誤差を最小にする ような計算格子の配置法を検討する。

4.1 線形補間の一般式

まず、線形補間の方法を再確認する。

定義域 [a,b] の上に関数 f(x) が与えられたとする。こ の定義域を M-1 分割し、M 個の代表点 $a = x_0 < x_1 < ... < x_{M-1} = b$ について、あらかじめ関数値 $y_i = f(x_i)$ を 計算しておく。ただし、各代表点は、別に与える単調増加 関数 x = p(z) ($z \in [0,1]$ 、 $x \in [a,b]$ 、p(0) = a、p(1) = b) を用いて以下の式で定める。

$$x_i = p\left(\frac{i}{M-1}\right)$$
 $i = 0, 1, ..., M-1$

この p を格子生成関数 (mesh generating function) と呼ぶ。 任意の点 $\hat{x} \in [a, b]$ が与えられたときに、関数値 $f(\hat{x})$ の 近似値 \hat{y} を以下の手順で求める。

- (1) $z = p^{-1}(\hat{x})$ を計算する。 p^{-1} はpの逆関数である。
- (2) (M-1)z = i + w を満たす整数値 i と実数値 w を求める。ただし $0 \le i \le M 2$ 、 $0 \le w \le 1$ とする。
- (3) $\hat{y} = (1-w) \cdot y_i + w \cdot y_{i+1}$ を計算する。
- なお、GPU は上記 (2)、(3) をハードウェアで実行する。

本研究の技術的な課題は、ブラックホール時空内での 透視投影計算において、真値 $f(\hat{x})$ と近似値 \hat{y} の誤差 $\Delta(\hat{x}) = |f(\hat{x}) - \hat{y}|$ が十分に小さくなるような格子生成関 数 pを見つけることである。

4.2 光線が湾曲しない場合の考察

最適な計算格子生成関数を探索するために、毎回、3.4節

の境界値問題を解くのは膨大すぎる計算量であり、事実上、 不可能である。幸いなことに、視点の近くから放射され、 すぐに視点に入射する光線は重力の影響を受けにくく、ほ とんど湾曲することなく視点に到達する。そこで、格子生 成関数を探す試みでは光線が湾曲しない場合を考察し、そ の結果を光線が湾曲する場合へ延用する。後に結果を示す ようにこの方法は良好な結果を与える。

光線が湾曲しない場合、 $\psi(r, \phi, L)$ は以下の式で表わす ことができる(図 3 参照)。

$$\psi(r,\phi,L) = \arctan\left(\frac{r\sin\phi}{r\cos\phi - L}\right) \tag{2}$$

この式を用いて格子生成関数を評価していく。問題を単純 化するため、Lの格子生成関数についてはまだ考察を行わ ず、任意に与えられたLについて、 $r \ge \phi$ の最適な格子 生成関数を求める。様々な予備調査によって格子生成関数 として以下の関数形が良い結果を与えることが分かってい る。ここに、Aが関数形の偏りを定めるパラメータ、[a,b]が定義域である。

$$F[A, a, b](z) = (b - a)\left(\frac{e^{Az} - 1}{e^A - 1}\right) + a$$

以下では専らこの関数を用いることとし、解くべき問題を パラメータ A の最適値の探索へと読み替える。

さて、内側の計算格子のr、 ϕ に関する格子生成関数 $p_r^i(), p_{\phi}^i()$ は以下のように定義しよう。

$$\begin{split} p_r^{\rm i}(z) \,&=\, F[A_r^{\rm i},r_{min},L](z) \\ p_\phi^{\rm i}(z) \,&=\, F[A_\phi^{\rm i},0,\pi](z) \end{split}$$

そしてパラメータ A_r^i 、 A_ϕ^i の最適値を以下の手順でしらみ つぶし探索する。

- (1) $r \ge \phi$ の 2 次元格子の数 $M_r \times M_{\phi}$ を定める。
- (2) A_r^i 、 A_{ϕ}^i の値の組をひとつ選定し、2 次元の計算 格子を決定し、式 (2) を用いて各格子点 (i,j) の $\psi_{i,j} = \psi(r_i, \phi_j, L)$ を計算し、配列に格納しておく。
- (3) 対象領域内の (r, φ) の値の組をひとつ選定し、
 - (a) $\psi_{i,j}$ の配列から双線形補間 (bilinear interpolation) によって補間値 $\hat{\psi}$ を計算する。
 - (b)式(2)から真値 ψ を直接計算する。
 - (c) 誤差 $\Delta = |\hat{\psi} \psi|$ を計算する。
- (4) 上記 (3) を様々な (r, φ) について繰り返し実行し*⁷、
 その最大値を Δ_{max}(Aⁱ_r, Aⁱ_φ) とする。
- (5) 様々な A_r^i 、 A_{ϕ}^i について上記 (2)~(4) を繰り返し実行 し^{*8}、 $\Delta_{max}(A_r^i, A_{\phi}^i)$ の最小値を与える A_r^i 、 A_{ϕ}^i を求

^{*7} 本研究の実験では約 30 万の点を用いた。ただし、全ての評価点 と視点との距離は $0.01\sqrt{L}$ 以上とした。たとえば L = 10000 の とき、最小距離は 1 である。視点との距離を大きくすれば誤差は 減少し、本節で求めた最適値も変わってくる。

^{*8} 本研究の実験では Aⁱ_r について、-30 から 30 まで 0.1 刻みで調べ、Aⁱ_g については 0 から 20 まで 0.1 刻みで調べた。



図7 Lと格子生成パラメータの関係

め、それを L に関する最適なパラメータの組とする。 外側の格子についても同様である。生成関数を以下のよう に定義し、与えられた L に関する A_r^{o} 、 A_{ϕ}^{o} の最適値を上と 同じ手順で求めればよい。

$$\begin{split} p_r^{\mathrm{o}}(z) \,&=\, F[A_r^{\mathrm{o}},L,r_{max}](z) \\ p_{\phi}^{\mathrm{o}}(z) \,&=\, F[A_{\phi}^{\mathrm{o}},0,\pi](z) \end{split}$$

上の実験を様々な L について行い、L とパラメータのグラ フを求めると、たとえば $M_r \times M_{\phi} = 128^2$ のときに**図 7** のようになった。ここに、 ℓ は L を以下のように対数化 し、[0,1] に正規化した値である。

$$\ell = \frac{\log L - \log L_{min}}{\log L_{max} - \log L_{min}}$$

最小二乗近似を適用することで、図7のグラフの各パラ メータは以下の式で近似できた。

$$A_r^{\rm i} = -4.70 \cdot \ell - 2.12 + \frac{0.123}{l + 0.00605} \tag{3}$$

$$A^{i}_{\phi} = 4.38 \cdot \ell + 3.56 + \frac{0.000130}{l + 0.000250} \tag{4}$$

$$A_r^0 = -7.95 \cdot \ell + 14.4 \tag{5}$$

$$A^{\rm o}_{\phi} = 3.72 \cdot \ell + 3.70 \tag{6}$$

次に、内側と外側の L の格子生成関数を以下のように定 義する。

$$p_L^{i}(z) = F[A_L^{i}, L_{min}, L_{max}](z)$$
$$p_L^{o}(z) = F[A_L^{o}, L_{min}, L_{max}](z)$$

上述の手順と同様にして、 A_L^i 、 A_L^o の最適な値を求めると、 たとえば格子数 $M_L = 128$ のときに以下の通りであった。

$$A_L^{\rm i} = 15.3, \quad A_L^{\rm o} = 8.54$$
 (7)

4.3 線形補間誤差の評価

表 3は、4.2節で求めた格子生成関数を光線が湾曲する 場合に適用し、線形補間誤差を評価した結果である。

まず、表2と比較して誤差が桁違いに小さいことに気づ く。また、表中のどの種類の誤差も格子点数の増加と共に ほぼ一定の割合で減少している*⁹。

格子点数が128³の場合では、1次、2次光線とも外側格 ^{*9}格子数が8倍増える毎に誤差は平均して約0.6倍減少している。

```
vec4 proj;
float r = length(vec3r);
float dotLR = dot(normalize(vec3L),normalize(vec3r));
float dotLR = dot(normalize(vec3L),normalize(vec3r));
float p = acos(dotLR);
float L = length(vec3L);
float el = (log(L)-log(Lmin))/(log(Lmax)-log(Lmin));
if(r <= L){
    float Ari = Ari0*el+Ari1+Ari2/(el+Ari3);
    float Api = Api0*el+Ari1+Ari2/(el+Ari3);
    float zri = pinv(r,Ari,1+eps,L);
    float zri = pinv(r,Ari,1+eps,L);
    float zri = pinv(r,Ari,1+eps,L);
    float zri = pinv(r,Ari,1+eps2,Rmax2);
    proj = texture3D(inProjTex,vec3(zri,zpi,zLi));
} else {
    float Aro = Aro0*el+Aro1;
    float zro = pinv(r,Aro,L,Rmax);
    float zro = pinv(r,Aro,J,Rmax);
    float zco = pinv(L,ALo,1+eps2,Rmax2);
    proj = texture3D(outProjTex,vec3(zro,zpo,zLo));
}
```

図8 バーテックスシェーダの透視投影データの計算部

子の最大誤差は約 0.4° である。仮に画像の水平方向の視 野角が 40° ならば、誤差 0.4° は 画像の水平方向の長さの 約 1% に相当する。これは目視で辛うじて誤差に気づく程 度であろう。同じ条件の標準偏差は約 0.02° であり、画像 の水平方向の長さの約 0.05% に相当する。すなわち、ほと んどの評価点において誤差を目視で判別できないレベルで ある。よって、4.2 節で求めた計算格子は CG 画像を作る 上では十分な精度を与えると考えられる。

4.4 シェーダプログラムの実装

プログラム全体の実装は 3.5 節と同様である。計算格子 の作り方は 3.5 節よりも複雑であるが、4.2 節の格子生成関 数を用いて格子点を求め、投影データを準備すればよい。 紙面の都合上、詳細は省略する。

投影データを線形補間で求めるバーテックスシェーダの プログラム片を図8に示す。vec3r、vec3Lにポリゴン頂 点、視点の3次元座標が格納されているとしよう。このと き、図8のプログラムは以下を実行する。

- r、φ、Lの値を求める。
- (2) 正規化された L の値 ℓ を求める。
- (3) もし *r* < *L* ならば
 - (a) パラメータ A_r^i 、 A_ϕ^i を求める。
 - (b) $p_r^{i^{-1}}(r)$ 、 $p_{\phi}^{i^{-1}}(\phi)$ 、 $p_L^{i^{-1}}(L)$ の値を求める。
 - (c)内側の計算格子の3次元テクスチャ(図8では inProjTex)から3次元線形補間によって透視投 影データを取り出す。
- (4) L < r の場合も同様にして、外側の計算格子の3次元
 テクスチャ(図8では outProjTex)から3次元線形
 補間によって透視投影データを取り出す。

そして取り出された投影データを基に当該頂点の投影位置 を計算すればよい。

	誤差の最大値				誤差の標準偏差					
格子の数	1 次光線		2 次光線		1 次光線		2 次光線			
$M_r \times M_\phi \times M_L$	内側	外側	内側	外側	内側	外側	内側	外側		
$16\times 16\times 16$	2.881	7.949	1.688	5.941	0.520	1.485	0.306	1.878		
$32\times32\times32$	0.837	1.226	0.940	1.679	0.145	0.214	0.210	0.227		
$64\times 64\times 64$	0.392	0.751	0.470	0.874	0.034	0.065	0.023	0.071		
$128\times128\times128$	0.201	0.401	0.229	0.432	0.009	0.019	0.009	0.020		

表3 最適な計算格子の線形補間誤差



図9 ブラックホール周辺に整列したポイント・スプライトの描画



図 10 渦巻き銀河テクスチャを張った三角形ポリゴンの描画

4.5 描画実験:補間誤差最小な格子の場合

ここでは二つの描画実験について述べる。

4.5.1 ポイント・スプライトの描画

線形補間誤差の検証のために、多数の小球状のポイント・ スプライトをブラックホールの回りに直方体をなすように 整列させた場合の CG 画像を作成した(図9参照)。この 画像中央にブラックホールが見え、その部分の球の配置が 歪んでいる。ブラックホール周辺の球の色が赤みを帯びて いるのは、重力によって波長が伸びたためである。この画 像は格子数が128³の場合であるが、格子数が32³以下の 場合には球の列が乱れる(補間誤差が無視できなくなる) ことが目視で確認できた。

画像の平均描画時間は、画像解像度を 1280 × 720、ポイ ント数 4000、GPU に NVIDIA GeForce 8800 GT を用い、 Mac Pro 上で約 0.34 ミリ秒/枚(約 2900 fps)であった。

4.5.2 三角板の描画

次に図 10 は、三角形ポリゴン 2000 枚を使って構成し た正方形に渦巻き銀河のテクスチャを張ったオブジェクト を、図 2 とほぼ同じ条件の下に描画した画像である。ただ し、格子数は 128³ である。銀河の外縁部の描像は、図 10



図11 レイトレーシングによる線分の正しい描画



図 12 Z バッファ法による線分の間違った描画

と図2で似ていることが分かる。しかし、図10では、本 来ブラックホールの黒円が見える画像中央部に銀河の歪ん だテクスチャが描画されており、明らかに間違った画像で ある。これは3節の描画手法の欠陥によるためである。こ の問題点の原因と対策を次節で議論する。

5. 三角板の描画

5.1 問題点

図 10 の画像の間違いの原因は図 11 と図 12 を用いて説 明できる。ただし簡単のために、三角形ポリゴンではなく 線分を用いる。

いま、ブラックホールを挟んで視点とはほぼ真反対の位 置に二本の線分 $AB \ge BC$ が配置されていると仮定する。 これをレイトレーシング法で描画するならば、光線は図 11 のような軌跡を描くから、線分 AB は透視平面上に線分 a_1b_1 および a_2b_2 として描画され、BC は同じく b_1c_1 、 b_2c_2 として描画される。これが正しい描画である。

同じ被写体を Z バッファ法で描画するならば、線分は 図 12 のように投影される。図 11 と図 12 の大きな違いは、 図 11 の b₁c₁、b₂c₂ に相当する線分が図 12 には現れない 点である。この理由は、図 11 の線分 b₁c₁、b₂c₂ の両端は 一方の端点は 1 次光線、他方は 2 次光線であるが、3.3 節



図 13 Z バッファ法による線分の描画(線分のフィルタリングを 適用)

で述べた方法では次数の異なる光線を両端とする線分ポリ ゴンを描画できないからである。よって図 12 の BC は 1 次光線のみを両端とする線分 b_{1c_2} と 2 次光線のみを両端 とする線分 b_{2c_1} へ投影される。しかしこれら線分は実際 には描画すべきではない。特に b_{1c_2} はブラックホールの 前面に立ちふさがり、その特徴的な黒円を隠してしまうと いう点で問題が大きい。図 10 でもこれと同様の現象が起 きているものと考えられる。また、 b_{1c_2} が最も深度の浅い 描画像である*¹⁰ならば、本来描画されるべき a_2b_2 は描画 されないという問題も生じる。

5.2 ジオメトリシェーダを用いた解決法

上記問題の最も単純な解決法は、描画すべきでない線分 (図 12 の b₁c₂、b₂c₁)をフィルタリングし、描画しないこ とである。そうすれば図 13 のような描画となる。正しい 描画(図 11)に比べ、描画すべき線分が一部抜け落ちる 不都合は生じるが、描画の間違いは軽微に抑えることがで きる。

描画すべきでない線分は、その性質上、投影平面上で異 常に長い線分に投影されることが分かっている。三角形ポ リゴンに言い換えるならば、描画すべきでないポリゴンは、 投影平面上で異常に面積の大きいポリゴンに投影される。

そこで、バーテックスシェーダを以下のように改造し、 新たにジオメトリシェーダをユーザ定義する。

5.2.1 バーテックスシェーダの改造

各頂点について、ブラックホールが存在 <u>する</u>場合の投影 位置(この計算法は 4.4 節で述べた通り)とブラックホー ルが存在 <u>しない</u>、通常の透視投影法での投影位置を計算 し、両方の計算結果をジオメトリシェーダに渡す。

5.2.2 ジオメトリシェーダの改造

- (1) ジオメトリシェーダに入力された3 頂点から、ブラックホールが存在 <u>する</u>場合に投影される三角形の面積を計算し、S とする。
- (2)同上の3頂点から、ブラックホールが存在しない場合に投影される三角形の面積を計算し、S'とする。
- (3) 面積比 *S/S'* がある定数値(本研究では 9.0) よりも大 きいならばその 3 頂点を後続のシェーダに渡さない。



図 14 渦巻き銀河テクスチャを張った三角形ポリゴンの描画(手法 改良後)

さもなくば通常通り、3 頂点を後続のシェーダに渡し、 描画する。

5.3 描画実験

上記の改造によって図 14 の CG 画像を生成できた。詳 細に見れば図 2 の画像とは異なる点もあるが、差はほとん ど目立たない。この画像の格子数は 128³ であるが、4.5.1 節と同様に格子数の減少と共に画像の劣化が大きくなる。

なお、図 14 の平均描画時間は、三角形ポリゴン 20000 枚を用い、その他の条件は 4.5.1 節と同じとして約 9.7 ミ リ秒/枚(約 103 fps)であった。

6. 今後の課題

まず、様々な 3D モデリングデータを表示できるように CG プログラムを改良中である。同時に、描画プログラム (特にシェーダ・プログラム)の高速化を進めている。

また、今回はブラックホール外部の CG を検討したが、 原理的には同様の手法をブラックホール内部へ応用できる はずである。カメラがブラックホール内部へ落ち込むとき の CG 映像はまだほとんど知られていない。理由のひとつ はブラックホール内部のレイトレーシングの膨大な計算時 間なのだが、今回の手法でそれを克服できるかもしれない。

参考文献

- D. Kobras, et al. : General Relativistic Image-Based Rendering, The Visual Computer, Vol. 18, No. 4 (2002) pp. 250-258.
- [2] Turner Whitted : An Improved Illumination Model for Shaded Display, Comm. of the ACM, Vol.23, No.6, (1980) p343–349.
- [3] D. Weiskopf, et al. : Explanatory and Illustrative Visualization of Special and General Relativity, IEEE Trans. on Visualication and Computer Graphics, VOL. 12, NO. 4 (2006) pp.522-534.
- [4] 内山龍雄:一般相対性理論、裳華房 (1978).
- [5] 山下義行:ブラック・ホールのコンピュータグラフィックス:光線追跡法の曲がった4次元時空への拡張、情報処理学会論文誌、30-5 (1989) pp.642-651.
- [6] 山下義行:相対論のCG静止画・動画集、 http://www.fu.is.saga-u.ac.jp/~yaman/RCG/index.html.
- [7] 山下義行:一般相対論汎用CGプログラムの開発、情報処理 学会第53回全国大会論文集、第4分冊 (1996) pp.109-110.

^{*&}lt;sup>10</sup> 深度値の大小関係は状況によって様々であるため、これ以外の場合もありうる。